

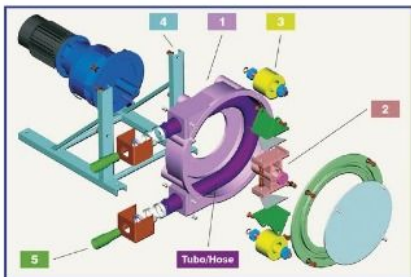


# HELIOS ASP

Pompe peristaltiche

Portata max 25000 l/h – prevalenza max 10 bar

Viscosità fino a 60000 cps – aspirazione fino a 8 m



**Elemento**

- 1 Corpo Pompa
- 2 Rotore
- 3 Rulli
- 4 Basamento
- 5 Portagomma

**Materiale**

- Lega Di Alluminio
- Lega Di Alluminio
- Nylatron Di Alluminio
- Ferro
- AlSI 304

**Abbinamenti speciali:**

- Portagomma in AISI 316, PVC, PTFE
- DIN
- TRI-CLAMP
- FLANGE ANSI, ISO, UNI

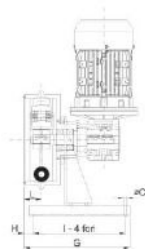
**CARATTERISTICHE TECNICHE**

- Nessuna tenuta meccanica
- Robusta
- Adatta per fluidi viscosi e aggressivi
- Aspirazione a secco continua e priva di danni
- Pressione di uscita fino a 10 bar
- Manutenzione semplice

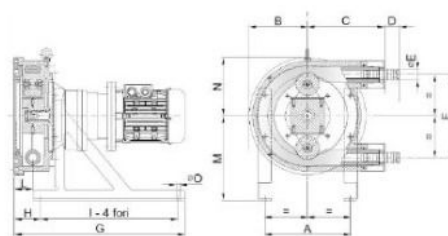
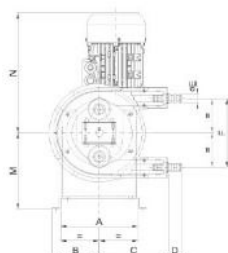
**MATERIALI PER TUBO:**

- NR
- NBR
- EPDM
- NBR Food
- NR Food
- Hypalon
- EPDM Food





ASP 10/15



ASP 25/15 - 25 - 32 - 40 - 50 - 65

## DIMENSIONI DI INGOMBRO

MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	øO	Kg.
ASP 10 FX	210	112	166	25	15	167	251	21	220	40	184	260	7	16
ASP 15 FX	210	112	166	30	20	167	251	21	220	40	184	260	7	16
ASP 25/15 FX	250	170	224	25	20	240	495	75	400	52	228	170	11	44
ASP 25 FX	250	170	224	25	32	240	495	75	400	52	228	170	11	44
ASP 32 FX	330	217	230	66	40	314	655	114	520	68	300	217	11	80
ASP 40 FX	420	270	340	70	50	398	735	130	580	74	370	270	14	120
ASP 50 FX	420	330	380	80	65	512	833	158	650	88	440	330	14	160
ASP 65 FX	566	440	510	91	80	672	1107	142	930	106	570	440	17	430

## DATI TECNICI

MODELLO	Q (L/H)	A	P	RPM	I	KW	d <sub>i</sub>	Qu	Nm
ASP 10 FX	47	8	100	23	60	0,18	10	0,034	35
	72	8	80	35	40	0,18			
	96	8	80	47	30	0,37			
	143	8	80	70	20	0,37			
ASP 15 FX	102	8	100	23	60	0,18	15	0,074	35
	155	8	80	35	40	0,18			
	209	8	80	47	30	0,37			
	310	8	80	70	20	0,37			
ASP 25/15 FX	275	8	80	35	40	0,55	15	0,131	40
	354	8	80	45	31,5	0,75			
	440	8	70	56	25	0,75			
	550	8	60	70	20	0,75			
ASP 25 FX	672	8	80	35	40	0,55	25	0,32	40
	864	8	80	45	31,5	0,75			
	1075	8	70	56	25	0,75			
	1344	8	60	70	20	0,75			
ASP 32 FX	1596	8	100	38	37	1,1	32	0,70	75
	1974	8	80	47	30	1,1			
	2436	8	60	58	24	1,1			
	2940	8	40	70	20	1,1			
ASP 40 FX	2040	8	100	25	56	1,5	40	1,36	110
	2938	8	80	36	39	1,5			
	3672	8	60	45	31,5	1,5			
	5712	8	40	70	20	1,5			
ASP 50 FX	4185	8	100	25	56	2,2	50	2,79	200
	6026	8	60	36	39	2,2			
	7533	8	60	45	31,5	3			
	11718	8	40	70	20	3			
ASP 65 FX	8580	8	80	22	63	4	65	6,50	400
	13650	8	60	35	40	5,5			
	15500	8	60	45	31,5	7,5			
	21840	8	50	56	25	7,5			

MOTORE 3 PH- VOLTS 230/400 HZ 50 R.P.M. 1400 IP55

\*= Dipende dal materiale del tubo

A = Capacità di aspirazione in metri

d<sub>i</sub> = Diametro interno tubo

P = Prevalenza in metri

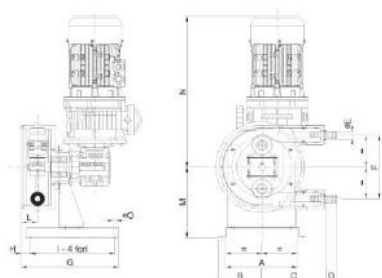
Qu = Litri per giro

I = Rapporto riduttore

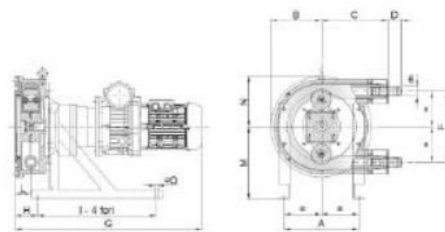
Nm = Coppia minima di spunto



DISPONIBILE CON CERTIFICAZIONE ATEX:  
EX: I M2 & II 2G & II B, TX



ASP 10/15



ASP 25/15 - 25 - 32 - 40 - 50 - 65

## DIMENSIONI DI INGOMBRO

MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	øO	Kg.
ASP 10 VX	210	112	166	25	15	167	251	21	220	40	184	345	7	20
ASP 15 VX	210	112	166	30	20	167	251	21	220	40	184	345	7	20
ASP 25/15 VX	250	170	224	45	20	240	640	75	400	52	228	170	11	50
ASP 25 VX	250	170	224	45	32	240	640	75	400	52	228	170	11	50
ASP 32 VX	330	217	290	66	40	314	735	114	520	68	300	217	11	90
ASP 40 VX	420	270	340	70	50	398	884	130	580	74	370	270	14	120
ASP 50 VX	420	330	380	80	65	512	1017	158	650	88	440	330	14	180
ASP 65 VX	566	440	510	91	80	672	1385	142	930	106	570	440	18	430

## DATI TECNICI

MODELLO	Q (L/H)	A	P	RPM	I	KW	di	Qu	Nm
ASP 10 VX	6,5+30,6	8	100/80	3,2+15	60	0,22	10	0,034	35
	9,6+46	8	100/70	4,7+22,5	40	0,22			
	15,5+77,5	8	100/60	7,6+38	25	0,37			
	26+129	8	100/50	12,7+63,3	15	0,37			
ASP 15 VX	14,2+66,6	8	100/80	3,2+15	60	0,22	15	0,074	35
	21+100	8	100/70	4,7+22,5	40	0,22			
	34+168,7	8	100/60	7,6+38	25	0,37			
	56,4+281	8	100/50	12,7+63,3	15	0,37			
ASP 25/15 VX	37+196,5	8	100/60	4,7+25	40	0,55	15	0,131	40
	60+314,4	8	100/70	7,6+40	25	0,75			
	94,3+487,3	8	100/50	12+62	16	0,75			
	118+629	8	100/40	15+80	12,5	0,75			
ASP 25 VX	90+480	8	100/60	4,7+25	40	0,55	25	0,32	40
	146+768	8	100/60	7,6+40	25	0,75			
	230+1190	8	100/50	12+62	16	0,75			
	288+1536	8	100/40	15+80	12,5	0,75			
ASP 32 VX	210+1134	8	100/60	5+27	37	1,1	32	0,70	75
	319+1680	8	100/60	7,6+40	25	1,1			
	504+2604	8	100/50	12+62	16	1,1			
	630+3360	8	100/40	15+80	12,5	1,1			
ASP 40 VX	342+1811	8	100/60	4,2+22,2	45	1,5	40	1,36	110
	489+2611	8	100/60	6+32	31,5	1,5			
	775+4080	8	100/50	9,5+50	20	2,2			
	979+5059	8	100/40	12+62	16	2,2			
ASP 50 VX	703+3716	8	100/60	4,2+22,2	45	2,2	50	2,79	200
	1004+5356	8	100/60	6+32	31,5	2,2			
	1590+8370	8	100/50	9,5+50	20	3			
	2008+10378	8	100/40	12+62	16	3			
ASP 65 VX	1638+8658	8	100/60	4,2+22,2	45	4	65	6,50	400
	2340+12480	8	100/60	6+32	31,5	5,5			
	2964+15600	8	100/50	7,6+40	25	7,5			
	3705+19500	8	100/40	9,5+50	20	7,5			

MOTORE 3 PH- VOLTS 230/400 HZ 50 R.P.M. 1400 IP55

\*= Dipende dal materiale del tubo

A = Capacità di aspirazione in metri

di = Diametro interno tubo

P = Prevalenza in metri

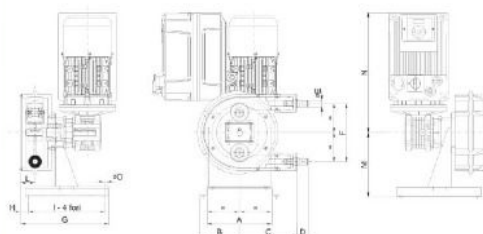
Qu = Litri per giro

I = Rapporto riduttore

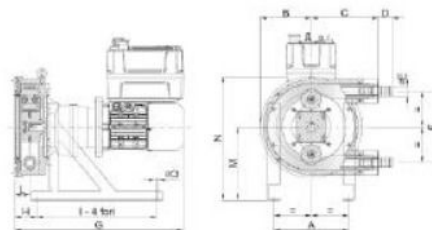
Nm = Coppia minima di spunto



DISPONIBILE CON CERTIFICAZIONE ATEX:  
EX: I M2 & II 2G & II B, TX



ASP 10/15



ASP 25/15 - 25 - 32 - 40 - 50 - 65

## DIMENSIONI DI INGOMBRO

MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	øO	Kg.
ASP 10 IX	210	112	166	25	15	167	251	21	220	40	184	334	7	25
ASP 15 IX	210	112	166	30	20	167	251	21	220	40	184	334	7	25
ASP 25/15 IX	250	170	224	25	20	240	550	75	400	52	228	398	11	54
ASP 25 IX	250	170	224	25	32	240	550	75	400	52	228	398	11	54
ASP 32 IX	330	217	230	66	40	314	654	114	520	68	300	517	11	90
ASP 40 IX	420	270	340	70	50	398	735	130	580	74	370	640	14	130
ASP 50 IX	420	330	380	80	65	512	833	158	650	88	440	770	14	170
ASP 65 IX	566	440	510	91	80	672	1107	142	930	106	570	1010	18	430

## DATI TECNICI

MODELLO	Q (L/H)	A	P	RPM	I	KW	di	Qu	Nm
ASP 10 IX	9÷65	8	100/80	4,5÷32	60	0,25			
	19÷130	8	100/60	9,3÷65	40	0,37	10	0,034	35
	28,5÷200	8	100/50	14÷98	20	0,37			
ASP 15 IX	20÷142	8	100/80	4,5÷32	60	0,25			
	41,3÷289	8	100/60	9,3÷65	30	0,37	15	0,074	35
	62÷435	8	100/50	14÷98	20	0,37			
ASP 25/15 IX	55÷385	8	100/80	7÷49	40	0,75			
	71÷495	8	100/60	9÷63	31,5	0,75	15	0,131	40
	110÷870	8	100/50	14÷98	20	0,75			
ASP 25 IX	134÷940	8	100/80	7÷49	40	0,75			
	173÷1210	8	100/60	9÷63	31,5	0,75	25	0,32	40
	268÷1880	8	100/50	14÷98	20	0,75			
ASP 32 IX	294÷2058	8	100/80	7÷42	46	1,5			
	390÷2730	8	100/50	9,3÷65	30	1,5	32	0,70	75
	588÷4116	8	100/40	14÷98	20	1,5			
ASP 40 IX	408÷2856	8	100/80	5÷35	56	1,5			
	734÷5140	8	100/50	9÷63	31,5	2,2	40	1,36	110
	938÷6528	8	100/40	11,5÷80	24,5	2,2			
ASP 50 IX	837÷5860	8	100/80	5÷35	56	2,2			
	1507÷10546	8	100/50	9÷63	31,5	3	50	2,79	200
	1925÷13395	8	100/40	11,5÷80	24,5	4			
ASP 65 IX	1720÷12090	8	100/80	4,4÷31	63	7,5			
	2730÷19110	8	100/50	7÷49	40	7,5	65	6,50	400
	3510÷24570	8	100/40	9÷63	31,5	7,5			

MOTORE 3 PH- VOLTS 230/400 HZ 50 R.P.M. 1400 IP55

\*= Dipende dal materiale del tubo

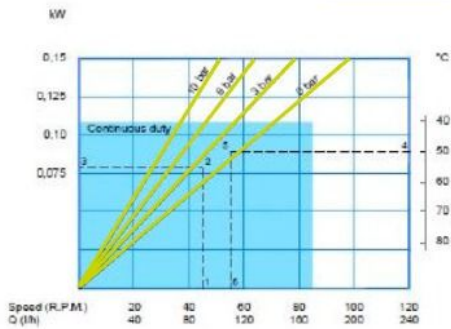
### SEGNALE 4-20mA SU RICHIESTA

A = Capacità di aspirazione in metri  
 P = Prevalenza in metri  
 I = Rapporto riduttore

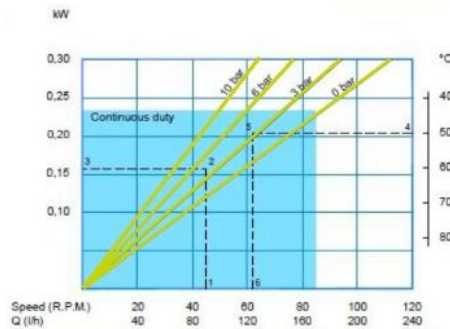
di = Diametro interno tubo  
 Qu = Litri per giro  
 Nm = Coppia minima di spunto

## CURVE DI PERFORMANCE

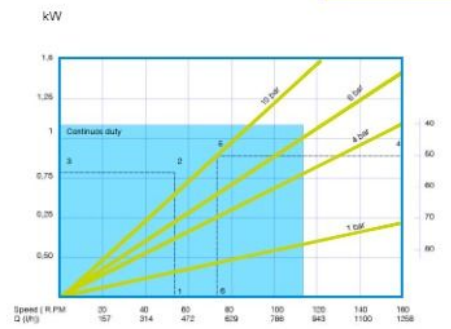
ASP 10



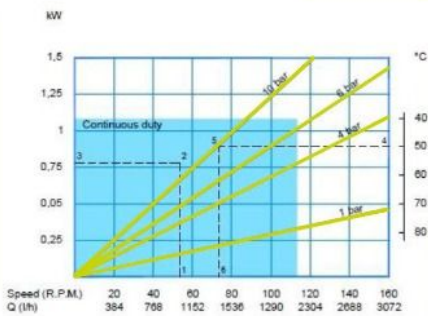
ASP 15



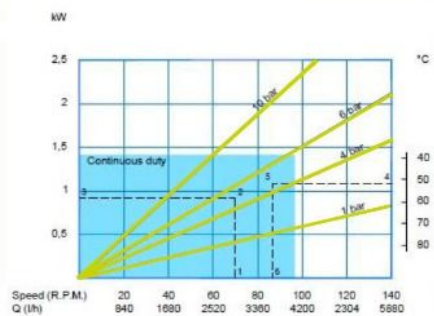
ASP 25/15



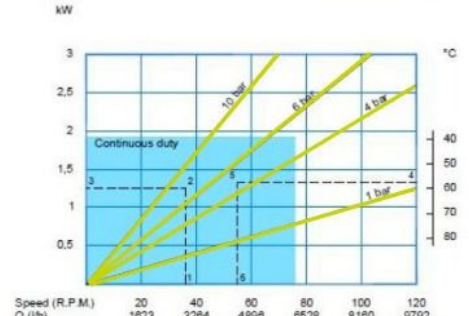
ASP 25



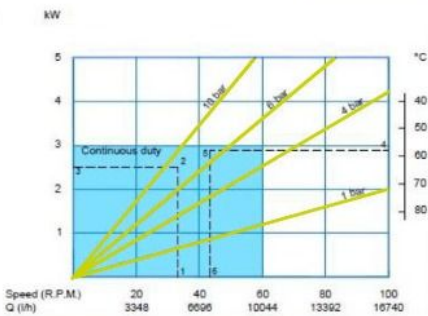
ASP 32



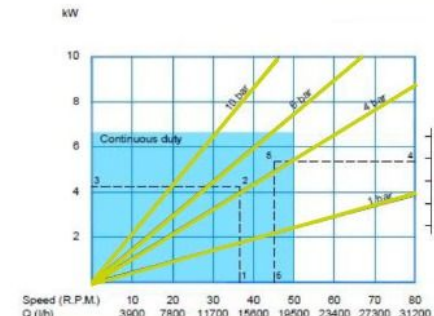
ASP 40



ASP 50



ASP 65



### COME UTILIZZARE LE CURVE

- La portata richiesta indica la velocità della pompa
- Prevalenza calcolata
- Velocità netta richiesta della potenza del motore
- Temperatura del fluido
- Velocità massima della pompa consigliata

I dati tecnici sopra indicati si riferiscono a fluidi come l'acqua e simili

### VERSIONI SPECIALI



A DOPPIA TESTA POMPANTE



TESTA POMPANTE



TROLLEY